
Le
Meilleur
de CEMONT
2012
CEMONT
Validité
Décembre
2012
AIR LIQUIDE
WELDING
POWERMIX 3100
CEMONT

Flamme : Les lampes à braser

POWERBRAZ PRO

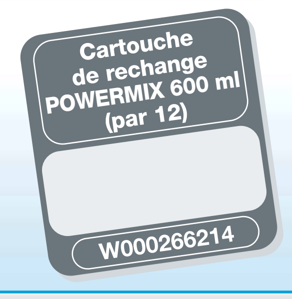
- **Sécurité optimale :** cartouche équipée d'une Valve auto-opturante garantissant une étanchéité parfaite et permettant la déconnection avec le brûleur à tout moment, même bouteille pleine.
- **Puissance de chauffe** accrue : T° > à 2 000°C grâce au mélange gazeux Butane/Propane/Propylène.
- **Maniabilité :** brûleur ergonomique à allumage Piézo électrique. Utilisation toutes positions (360°).
- **Assurance Qualité :** brûleur garanti 2 ans.



Caractéristiques :

- Consommation moyenne : 110 g/h.
- Autonomie moyenne : 3 h.
- Cartouche à valve 336g / 600 ml.
- Mélange 65% Butane 35% Propane/Propylène.
- Ensemble comprenant un brûleur et une cartouche 600 ml.





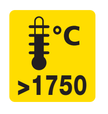




POWERBRAZ CLASSIC

Caractéristiques :

- Consommation moyenne : 120 g/h.
- Fonctionne avec cartouche à percer 190 g (non fournie).
- Garantie 2 ans.









Flamme : Les détendeurs

Les blindés

DELTAREG B-08

- Soupape de sécurité.
- Technologie membrane / clapet.
- Vis imperdable.
- **Blindage métallique** et protection caoutchouc.



Gaz	Type raccord		Pression maximum Entrée (bar)	Pression maximum Sortie (bar)	Débit maxi (Nm³/h)	Référence
	Entrée	Ø Sortie				
Oxygène	F	10 mm	200	10	40	W000291361
Oxygène	F	10 mm	200	4	15	W000271946
Acétylène	H	10 mm	25	0,8	8,4	W000291357
Argon - Azote Hélium - CO_2	C	10 mm	200	10	40	W000291363
Propane	GPL	10 mm	25	4	20	W000291367
Débitlitre 20 l	C	6,3 mm	200	-	16 l/min	W000291365
Débitlitre 40 l	C	6,3 mm	200	-	32 l/min	W000291369

Les compacts

DELTAREG capoté



Gaz	Type raccord		Pression maximum Entrée (bar)	Pression maximum Sortie (bar)	Débit maxi (Nm³/h)	Référence
	Entrée	Ø Sortie				
Oxygène	F	10 mm	200	10	65	W000291377
Acétylène	H	10 mm	25	0,8	8,4	W000291373
Propane	GPL	10 mm	25	4	20	W000291383
Air comprimé	B	10 mm	200	10	65	W000291387
Argon - Azote Hélium - CO_2	C	10 mm	200	10	65	W000291379
Débitlitre 20 l	C	6,3 mm	200	-	16 l/min	W000291381
Débitlitre 40 l	C	6,3 mm	200	-	32 l/min	W000291385

Les détendeurs pour petites bouteilles



MINIREG





Gaz	Type raccord		Pression maximum Entrée (bar)	Pression maximum Sortie (bar)	Débit maxi (Nm³/h)	Référence
	Entrée	Ø Sortie				
Oxygène	F	6,3 mm	200	8 à 10	15	W000291328
Acétylène	H	6,3 mm	25	0,8	1,2	W000291330
Propane	GPL	10 mm	25	1,5	6,5	W000291334
Azote	C	6,3 mm	200	6 à 8	17	W000291332
Débitlitre 20 l	C	6,3 mm	200	-	16l/min	W000291336

Mallette Spécial Chantier

Lot de 2 détendeurs comprenant :

- 1 détendeur Blindé **DELTAREG B08** - Oxygène 10 bar
- 1 détendeur Blindé **DELTAREG B08** - Acétylène 1,5 bar





Flamme : Les détendeurs

Le Pack frigoriste



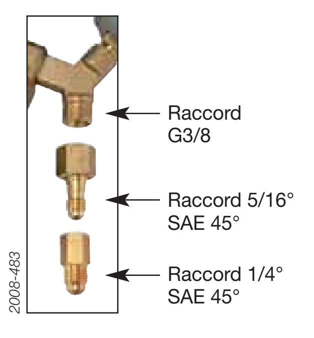
DELTAREG 45 B Frigoriste

DELTAREG 45 B Frigoriste
W000290255

Détendeur spécial pour applications “frigoristes”.

- Équipé d’un raccord d’entrée type C.
- Équipé de série avec raccord de sortie mâle adaptateur 1/4 SAE – 5/16 SAE.
- Pression de sortie 45 bar maxi.
- Débit maxi : 50 Nm³/h.

Pourvu de raccords spécifiques pour ce domaine d’application.



Idéal pour les applications de mise en œuvre et de maintenance des installations de réfrigération et de climatisation.

- Détection de fuites éventuelles.
- Contrôle des étanchéités systématiques et périodiques des installations.
- Vérification des installations après réparations.

Couple brasure/décapant “Spécial froid” 15% Argent

CUPROBRAZ 15 AG



CUPROBRAZ 15 AG
W000293696

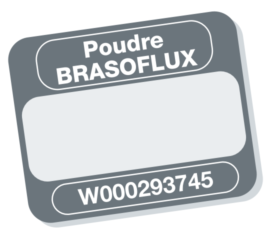
Brasure cuivre phosphore à 15% d’argent.

- Brasage fort du cuivre destiné à l’industrie du froid et de la climatisation.
- Bonne tenue aux sollicitations mécaniques et thermiques.
- A associer avec le décapant BRASOFLUX.
- Point de fusion : 800 °C.
- Diamètre 2 mm, étui de 250 g.

Poudre BRASOFLUX

Poudre décapante à associer avec le CUPROBRAZ 15 AG.

- Convient pour le brasage de tous les métaux courants (sauf aluminium).
- Pot de 200 g.





Avant utilisation, lire les fiches de donnée de sécurité disponibles sur www.safety-welding.com

Flamme : Chalumeaux

CEMONT

Les coupeurs

COPEL 0/SDO



Le chalumeau COPEL 0/SDO peut être employé avec la plupart des gaz combustibles par simple changement de la tête de coupe.

Les Plus :

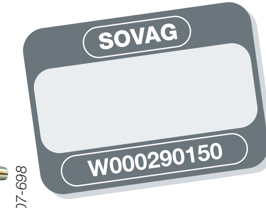
- Son manche est incassable.
- Fourni avec 2 têtes de coupe 5/10 et 10/10 AD.
- **Capacité de coupe de 1,5 à 50 mm.**
- Conforme à la norme NF EN ISO 5172.

SOVAG

Le chalumeau SOVAG peut être employé avec la plupart des gaz combustibles par simple changement de la tête de coupe. Chalumeau robuste, il s'adaptera à tous les travaux sur chantier et de démolition.

- Manche en acier - Fourni avec 1 tête de coupe G1 15/10 AD.
- **Capacité de coupe de 3 à 300 mm.**
- Entrée 16 x 150 - Douille 10 mm.
- Conforme à la norme NF EN ISO 5172.





COUPEUR CHANTIER SUPER ROBUSTE

Les soudeurs et braseurs

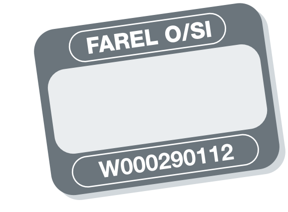
FAREL 0/SI

2006-183

Le chalumeau FAREL 0/SI peut être employé avec la plupart des gaz combustibles par simple changement de la buse. Idéal pour les travaux de brasage, soudage et soudobrasage.

Les Plus :

- Son manche est incassable.
- Antiretours pare-flamme incorporés dans le manche du chalumeau conforme à NF EN 730-1.
- Fourni avec son étoile et 7 buses de 40 à 400 litres AD par heure de débit.
- Poids 400 g.
- Conforme à la norme NF EN ISO 5172.



Mallette Spécial Plombier

La mallette best-seller

Mallette comprenant :

- 1 détendeur **DELTAREG Oxygène.**
- 1 détendeur **DELTAREG Acétylène.**
- 1 chalumeau soudeur-braseur **FAREL 0/SI**





Flamme : Postes complets / Équipements

Autonomie
(avec buse 100 litres)







OXYFLAM PETIT PRODIGE

- **1 équipement de soudage.**
- 1 bouteille oxygène 500 litres (0,5 m³ - Type S02).
- 1 bouteille acétylène 400 litres (0,4 m³ - Type S02).
- 1 chariot PETIT PRODIGE.



OXYFLAM PRODIGE

- **1 équipement de soudage.**
- 1 bouteille oxygène 1000 litres (1 m³ - Type S05).
- 1 bouteille acétylène 800 litres (0,8 m³ - Type S05).
- 1 chariot PRODIGE.

ROLLERFLAM

- **1 équipement de soudage.**
- 1 bouteille oxygène 2300 litres (2,3 m³ - Type S11).
- 1 bouteille acétylène 1600 litres (1,6 m³ - Type S11).
- 1 chariot ROLLERFLAM.



Équipements comprenant tous les composants permettant la mise en place immédiate sur des bouteilles de 2,3 m³ à 10 m³, d'une installation pour le soudage ou le coupage OXY-ACÉTYLÈNIQUE :

Équipement de soudage classique

- 1 Détendeur MINIREG OXYGÈNE.
- 1 Détendeur MINIREG ACÉTYLÈNE.
- 1 Chalumeau FAREL 0/SI avec étoile de 7 buses.
- 2 x 5 m de tuyaux OX/AD.
- 1 paire de lunettes.
- 1 Allume Gaz.
- Manuel de soudage.



Équipement de soudage et coupage classique

- 1 Détendeur MINIREG OXYGÈNE.
- 1 Détendeur MINIREG ACÉTYLÈNE.
- 1 Chalumeau FAREL 0/SI avec étoile de 7 buses.
- 1 Chalumeau Coupeur COPEL 0SDO avec une tête de coupe.
- 2 x 5 m de tuyaux OX/AD.
- 1 paire de lunettes.
- 1 Allume Gaz.
- Manuel de soudage.







Flamme : Protection / Sécurité



PROTECFLAM


2006-397

- Densité 128 kg/m³.
- La face aluminium est à placer contre le mur.
- Dimensions : 200 x 250 mm.

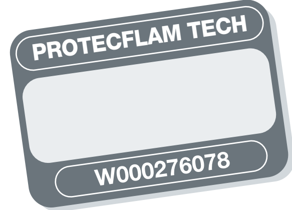


PROTECFLAM TECH

Très longue durée de vie grâce aux faces en tissu et feutre de silice.

- La face rouge est à placer contre le mur.
- Très souple.
- Dimensions : 200 x 250 mm.


2009-459
2005-272_f



Gel THERMSHIELD


2009-249

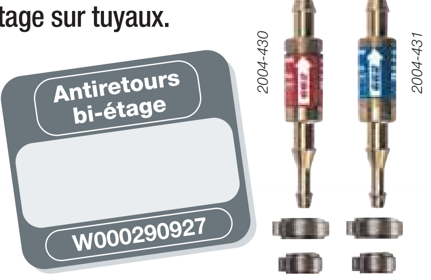
Conçu pour arrêter la chaleur sur toutes les surfaces pendant le soudage et le brasage. Il empêche la déformation des métaux et des plastiques provoquée par la chaleur d'un chalumeau.

- Volume : 500 ml.



Antiretours

Conforme à la norme NF EN 730-1.
Antiretours pour montage sur tuyaux.
Pour tuyaux Ø 6,3 ou 10 mm.
Version débit normal.
Pour chalumeaux N°0 et N°1.

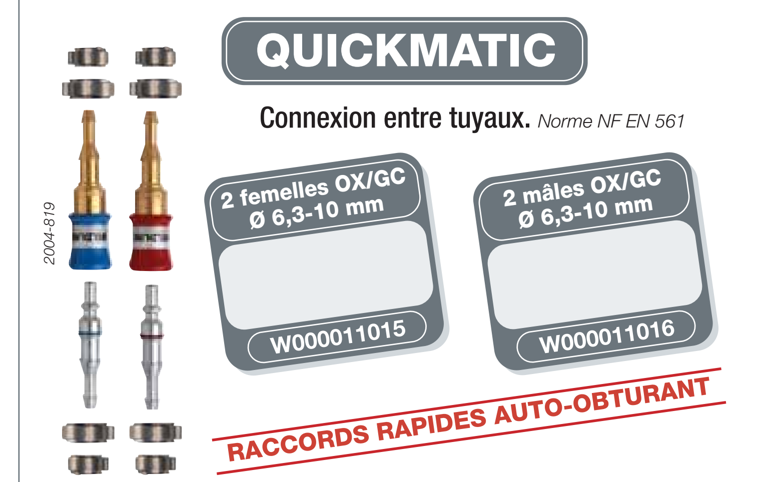


2004-430
2004-431

Toutes les installations doivent être munies de système d'antiretours afin de vous garantir une sécurité optimale

QUICKMATIC

Connexion entre tuyaux. *Norme NF EN 561*

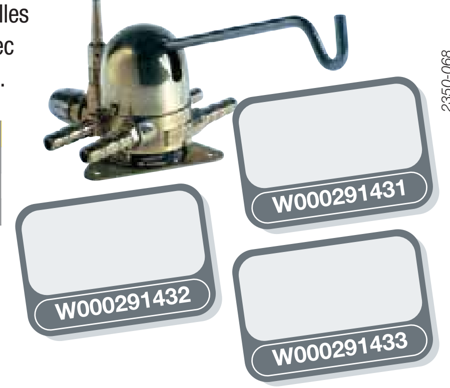


2004-819

Économiseur de gaz ÉCO 73

- Entrées et sorties en douilles fixes Ø 10 mm livrées avec 4 douilles fixes Ø 6,3 mm.

Désignation	Référence
OX/AD	W000291432
OX/GPL	W000291433
OX/Gaz naturel	W000291431



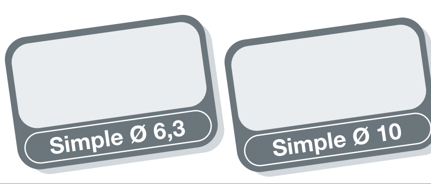
2350-068

Tuyaux de soudage

Tuyaux de soudage caoutchouc conformes à la norme EN ISO 3821.

Les Plus :

- Existent en 2 diamètres :
  Ø 10 mm - Pression maximale : 20 bars
  Ø 6,3 mm - Pression maximale : 10 bars
- 2 couleurs distinguent les gaz
- Bleu : pour Oxygène
- Rouge : pour Acétylène



	Désignation	Référence
Simple	TUYAU Ø 6,3 AD - Couronne de 20 m	W000010058
	TUYAU Ø 6,3 OX - Couronne de 20 m	W000010059
	TUYAU Ø 10 AD - Couronne de 20 m	W000010066
	TUYAU Ø 10 OX - Couronne de 20 m	W000010067
Jumelé	TUYAU Ø 6,3 AD/OX - Couronne de 20 m	W000010077
	TUYAU Ø 10 AD/OX - Couronne de 40 m	W000010070



Flamme : Métaux d'apport

Nouvelle gamme SILVER... FREE CADMIUM

Brasure haute teneur en argent sans CADMIUM

Conformément à la directive 2005/90/CE du 18 janvier 2006 portant vingt-neuvième modification de la Directive 76/769/CEE.

Cette Directive est d'application obligatoire au 24 août 2007. Elle est transposée en droit français par l'Arrêté du 15 mars 2007 modifiant l'arrêté du 7 août 1997 modifié relatif aux limitations de mise sur le marché et d'emploi de certains produits contenant des substances dangereuses.



SILVER 340 / 340 CF AG / 340 E*

- Métal d'apport Argent 34% sans cadmium.
- Brasure à large intervalle de fusion, pouvant être employée dans les assemblages ou les jeux sont relativement importants pour le brasage.

34% ARGENT

Les Plus :

- Brasage de tous les métaux *(sauf aluminium)*.
- Industries du froid et de la climatisation.
- Réparation mécanique.
- Caracteristiques techniques :
  - Ø 2,0 mm
  - Étui de 250 g
  - Longueur : 500 mm



Nu : W000276744
Enrobé : W000293809

SILVER 400 / 400 E*

- Métal d'apport Argent 40% sans cadmium.
- Brasure de tous les métaux *(sauf aluminium)*.
- Tous travaux soignés avec caractéristiques mécaniques élevées.
- Très bonne fluidité.
- Précaution d'emploi : les pièces brasées doivent être refroidies lentement à l'air afin d'éviter la fissuration du joint.

Les Plus :

40% ARGENT

- Maintenance.
- Plomberie sanitaire.
- Industries du froid.
- Caracteristiques techniques :
  - Ø 2,0 mm
  - Étui de 250 g
  - Longueur : 500 mm

l'étui de 250 g

Nu : W000293818
Enrobé : W000293827

SILVER 450 / 450 E*

- Métal d'apport Argent 45% sans cadmium.
- Brasage de tous les métaux *(sauf aluminium)*.
- Tous travaux soignés avec caractéristiques mécaniques élevées.
- Très bonne fluidité.
- Précaution d'emploi : les pièces brasées doivent être refroidies lentement à l'air afin d'éviter la fissuration du joint.

Les Plus :

45% ARGENT

- Maintenance.
- Industrie du froid.
- Plomberie, sanitaire dans le cas d'accès difficiles.
- Pièces en contact avec les aliments, viniculture.
- Caracteristiques techniques :
  - Ø 2,0 mm
  - Étui de 250 g
  - Longueur : 500 mm

l'étui de 250 g

Nu : W000293842
Enrobé : W000293839

SILVER 560 E*

- Métal d'apport Argent 56% sans cadmium.
- Brasage de tous les métaux *(sauf aluminium)*.
- Spéciale pour pièces alimentaires, viniculture
- Très grande fluidité
- Précaution d'emploi : les pièces brasées doivent être refroidies lentement à l'air afin d'éviter la fissuration du joint

Les Plus :

- **Gaz purs et fluides médicaux.**
- Brasages des aciers inoxydables, des aciers et des cuivreux.
- Maintenance.
- Industrie du froid
- Caracteristiques techniques :
  - Ø 2,0 mm
  - Étui de 250 g
  - Longueur : 500 mm

l'étui de 250 g



Enrobé : W000293657

DÉCAPANT

FONDANT SILVER G-3

- Pour utilisation avec brasure argent

W000276719
En pâte - Pôt de 200 grs







2010-290



ATG : les couples CUPROBRAZ 6 AG-3 / FONDANT SILVER G-3 et SILVER 340 CF AG / FONDANT SILVER G-3 sont homologués ATG pour emploi sur les installations en cuivre relevant de la spécification ATG B.524-3. À utiliser obligatoirement avec le flux FONDANT SILVER G-3.

Codes couleurs des produits brasure

Brasure nue (nécessite l'emploie d'un décapant) :

- SILVER 340 - 400 et 500 : jaunâtre brillant

Couleur des enrobages

- SILVER 340 E : vert
- SILVER 400 E : blanc
- SILVER 560 E : rose

Dans l'intérêt des soudeurs et de l'environnement, nous invitons vivement les utilisateurs à choisir les produits sans cadmium.

Avant utilisation, lire les fiches de données de sécurité disponibles sur www.cemont.fr Rubrique documentation technique.

** E = enrobée*

Flamme : Métaux d'apport



Brasure cuivre-phosphore



CUPROBRAZ

Brasure pour assemblage cuivre-cuivre 93% Cu - 7% Ph.

Applications recommendées :

- Installations sanitaires (eau chaude ou froide).
- Décoration.
- Chaudronnerie du cuivre (ballons de chaudières, chauffe-eau).
- Alliage autodécapant sur le cuivre.

W000293666
Étui de 1 kg
Ø 2,0 mm

W000293669
Étui de 5 kg
Ø 2,0 mm





CUPROBRAZ V6

Brasure pour assemblage cuivre-cuivre - jeu large 94% Cu - 6% Ph.

Applications :

- Spéciale piquage.
- Installations sanitaires (eau chaude ou froide).
- Décoration.
- Chaudronnerie du cuivre (ballons de chaudières, chauffe-eau).
- Alliage autodécapant sur le cuivre.

l'étui

W000293679
Étui de 1 kg
Ø 2,0 mm



2007-398_r



DÉCAPANT

FONDANT SILVER G-3

- Pour utilisation avec brasure argent

W000276719
En pâte - Pôt de 200 grs



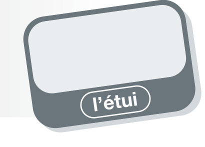




2010-290

CUPROBRAZ 6 AG-3

Brasure pour assemblage cuivre-cuivre Ag GDF 87% Cu - 7% Ph - 6% Ag.





Applications :

- Installations de gaz combustible situées à l'intérieur des habitations et relevant de la spécification ATG B.524-3).
- Industrie du froid et de la climatisation.
- Matériel électrique.



W000276727
Étui de 250 g - Ø 2,0 mm

W000276728
Étui de 1 kg - Ø 2,0 mm



ATG : les couples CUPROBRAZ 6 AG-3 / FONDANT SILVER G-3 et SILVER 340 CF AG / FONDANT SILVER G-3 sont homologués ATG pour emploi sur les installations en cuivre relevant de la spécification ATG B.524-3. À utiliser obligatoirement avec le flux FONDANT SILVER G-3.

Avant utilisation, lire les fiches de données de sécurité disponibles sur www.cemont.fr Rubrique documentation technique.

Postes Arc à l'électrode enrobée

Soudage d'électrodes de 1,6 à 3,2 mm

SPEEDY 130 / 150



La gamme SPEEDY offre une facilité d'utilisation exceptionnelle grâce à son poids ultra-léger qui le destine aux petits travaux pour les interventions de maintenance.

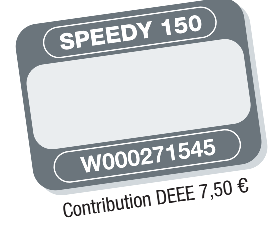
Les Plus :

- Polyvalent : soude les types d'électrodes enrobées les plus courants (rutile et basique, acier, inox, spéciale, etc…).
- Facile : système anti-collage intelligent intégré.
- Amorçage parfait et exceptionnelle stabilité d'arc.

2008-644



Contribution DEEE 7,50 €



Contribution DEEE 7,50 €

COLT 130G / 150G



Générateur onduleur portable pour le soudage à l'électrode enrobée. Poste ultra-léger pour toutes interventions rapides. Parfaitement adapté aux ateliers de maintenance.

Les Plus :

- Convient pour tous types d'électrodes enrobées (rutile, basique, inox…).
- Arc Force et anticollage intégrés.
- Livré prêt à l'emploi dans sa valise PVC.

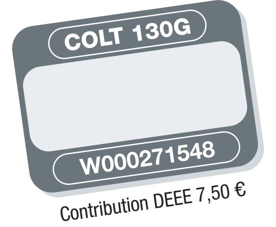


2008-711

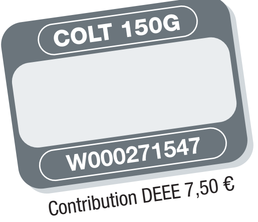


2008-713

	SPEEDY 130	SPEEDY 150	COLT 130G	COLT 150G
Alimentation monophasée	230 V - 50/60 Hz		230 V	
Puissance maximum	6,9 kVA	8,1 kVA	6 kVA	7,45 kVA
Consommation effective	10 A	11A	12 A	
Tension à vide	69 V		69 V	
Diamètre d'électrode	1,6 à 3,2 mm	1,6 à 4 mm	1,6 à 3,2 mm	
Courant de soudage	10 - 130 A	10 - 150 A	10 - 130 A	10 - 140 A
Facteur de marche à 10%	130 A	150 A	-	
Facteur de marche à 15%	-		130 A (à 40%)	140 A (à 40%)
Facteur de marche à 60%	60 A	70 A	60 A (à 40%)	70 A (à 40%)
Facteur de marche à 100%	45 A	55 A	45 A (à 40%)	55 A (à 40%)
Taille du connecteur	9 mm			
Indice de protection	IP 21		IP 23	
Poids	3,8 kg		3,5 kg	3,8 kg
Dimensions	220 x 120 x 320 mm			



Contribution DEEE 7,50 €



Contribution DEEE 7,50 €

Ces équipements ont été conçus pour une utilisation industrielle et professionnelle et ne sont pas conformes à la norme EN 61000-3-2/12. Si ils sont raccordés au réseau public basse tension, il est de la responsabilité de l'installateur ou de l'utilisateur de l'appareil de s'assurer, par consultation de son opérateur électrique si nécessaire, que l'appareil peut être raccordé au réseau. (Voir également le manuel d'instructions).

Postes Arc à l'électrode enrobée



PUMA POWER 1700 / 2000

SOUDAGE D'ÉLECTRODES DE 1,6 À 4 MM

TECHNOLOGIE POWER
la solution technique pour respecter la limitation des harmoniques

De meilleures performances :
- Plus grand facteur de marche (180 A - 20% / 160 A - 30%).
- Meilleure compatibilité avec les groupes électrogènes grâce au **contrôleur POWER**.
- Longs câbles primaires (70 m - section de 2,5 mm²).
- Excellent amorçage, Hot Start, Anti-collage.
- Soudage de tous types d'électrodes (sauf cellulosiques).

Une consommation réduite :
- Fonctionne sur une prise 16 A.
- Tous les modèles disposent d'une prise standard.

Une meilleure ergonomie :
- Réduction du bruit : “ventilateur intelligent”.
- Poids réduit : 6,6 kg seulement.
- Une conception compacte.

COMPATIBLE GROUPE ÉLECTROGÈNE

SAVE ENERGY

GARANTIE 2 ANS





PUMA 2000 XL

SOUDAGE D'ÉLECTRODES DE 1,6 À 5 MM

De meilleures performances :
- Plus grand facteur de marche (160 A à 50%).
- Meilleure compatibilité avec les groupes électrogènes grâce au **contrôleur POWER**.
- Longs câbles primaires (70 m - section de 2,5 mm²).
- Excellent amorçage, Hot Start, Anti-collage.
- Soudage de tous types d'électrodes (sauf cellulosiques).

Une consommation réduite :
- Fonctionne sur une prise 16 A.
- Dispose d'une prise standard.

Une meilleure ergonomie :
- Réduction du bruit : “ventilateur intelligent”.
- Poids réduit : 9 kg seulement.
- Une conception compacte.

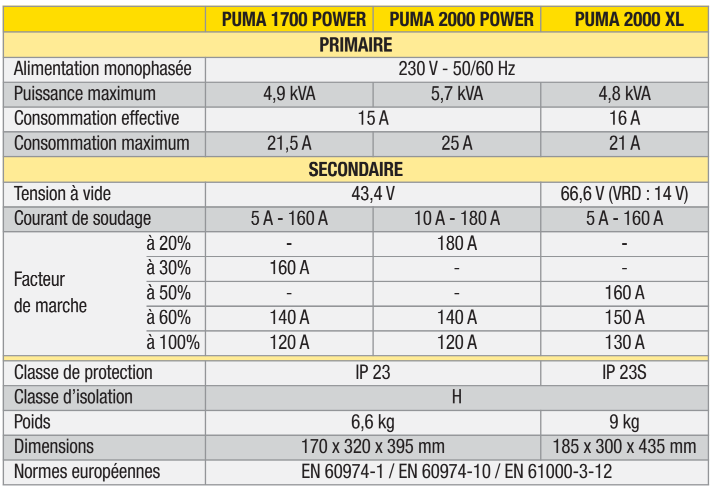
Une meilleure sécurité :
- Le PUMA 2000XL est équipé du dispositif VRD Voltage Reduce Device = réduction de la valeur de tension à vide (tension de repos pour plus de sécurité)

COMPATIBLE GROUPE ÉLECTROGÈNE

SAVE ENERGY



GARANTIE 2 ANS



		PUMA 1700 POWER	PUMA 2000 POWER	PUMA 2000 XL
PRIMAIRE				
Alimentation monophasée		230 V - 50/60 Hz		
Puissance maximum		4,9 kVA	5,7 kVA	4,8 kVA
Consommation effective		15 A		16 A
Consommation maximum		21,5 A	25 A	21 A
SECONDAIRE				
Tension à vide		43,4 V		66,6 V (VRD : 14 V)
Courant de soudage		5 A - 160 A	10 A - 180 A	5 A - 160 A
Facteur de marche	à 20%	-	180 A	-
	à 30%	160 A	-	-
	à 50%	-	-	160 A
	à 60%	140 A	140 A	150 A
	à 100%	120 A	120 A	130 A
Classe de protection		IP 23		IP 23S
Classe d'isolation		H		
Poids		6,6 kg		9 kg
Dimensions		170 x 320 x 395 mm		185 x 300 x 435 mm
Normes européennes		EN 60974-1 / EN 60974-10 / EN 61000-3-12		

TECHNOLOGIE POWER
la solution technique pour respecter la limitation des harmoniques

Package équipé avec :
- câble, pince de masse, pince porte électrodes, et raccords.

Ces équipements ont été conçus pour une utilisation industrielle et professionnelle.

Voir électrodes enrobées en dernière page.

Postes Redresseurs

Soudage d'électrodes de 1,6 à 5 mm



YARD SV 443

GARANTIE 2 ANS



2007-039

YARD SV 443
W000266102
Contribution DEEE 60 €

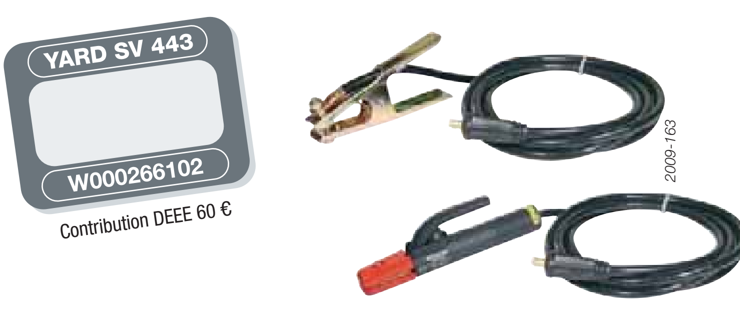
Les postes de soudage YARD sont des redresseurs pour le soudage à l'arc à l'électrode enrobée.
Ils sont totalement adaptés aux conditions de travail en atelier et sur chantiers.

De fonctionnement simple et avec un réglage par shunt, ils sont destinés aux applications professionnelles et intensives.

Normes
EN 60974.1
EN 60974.10

Les Plus :

- **Alimentation :** bi-tension triphasée 230 - 400 V.
- **Simple :** réglage de la puissance par shunt.
- **Performant :** calibré pour les applications sévères.
- **Pratique :** grâce à ses roues de grand diamètre et sa poignée.
- **Polyvalent :** soude toutes les nuances d'électrodes (y compris cellulosique).



2009-163

Équipés avec :
- câble,
- pince de masse,
- pince porte électrodes et raccords.

YARD SV 333



2006-927

YARD SV 333
W000268181
Contribution DEEE 30 €

GARANTIE 2 ANS

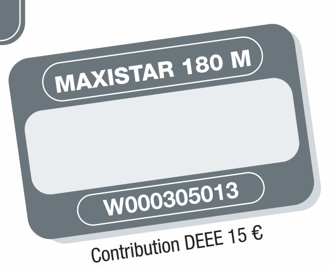
		YARD SV 333	YARD SV 433
Alimentation		230 V / 400 V triphasée (50 Hz)	
Puissance maxi		16,9 kVA	31,2 kVA
Consommation Maxi		42 - 24 A	78 - 45 A
Consommation effective		25 - 15 A	52 - 30 A
Tension à vide		61 - 66 V	71 - 79 V
Gamme de courant		55 - 260 A	60 - 400 A
Facteur de marche	à 35%	260 A	400 A
	à 60%	200 A	345 A
	à 100%	155 A	265 A
Indice de protection		IP 21	
Norme		EN 60974-1	
Dimensions		560 x 730 x 1080 mm	
Poids		83 kg	123 kg

Ces équipements ont été conçus pour une utilisation industrielle et professionnelle et ne sont pas conformes à la norme EN 61000-3-2/12. Si ils sont raccordés au réseau public basse tension, il est de la responsabilité de l'installateur ou de l'utilisateur de l'appareil de s'assurer, par consultation de son opérateur électrique si nécessaire, que l'appareil peut être raccordé au réseau. (Voir également le manuel d'instructions).

CEMONT

Postes MIG monophasés à commutateurs

MAXISTAR 180 M / 200 M





Les MAXISTAR sont des installations semi-automatiques pour le soudage MIG-MAG. Ils sont destinés aux applications de soudage en atelier mais aussi éventuellement aux travaux extérieurs.

GARANTIE 2 ANS

Les Plus :

- **Alimentation :** 230 V monophasée.
- **Mode :** continu ou points.
- **Dévidage :** platine 2 galets.
- **Simple :** réglage de l'intensité par commutateur et de la vitesse fil par potentiomètre.
- **Polyvalent :** soude les fils acier, inox et alu.
- **Complet :** livré avec poignée et roues.



		MAXISTAR 180 M	MAXISTAR 200 M
Alimentation 50/60 Hz		230 V - monophasée	
Puissance		3 kVA	6,9 kVA
Consommation effective		7,5 A	12 A
Positions de réglages		6	8
Tension de soudage		18 - 32 V	18 - 33 V
Gamme de courant		30 - 170 A	35 - 180 A
Diamètre de fil acier		0,6 - 0,8 mm	0,6 - 0,8 mm
Facteur de marche à 40 °C	à 15 %	140 A (18 %)	180 A
	à 60 %	75 A	100 A
	à 100 %	60 A	75 A
Indice de protection		IP 21	
Dimensions		440 x 670 x 750 mm	
Poids		38,5 kg	43 kg

Ces équipements ont été conçus pour une utilisation industrielle et professionnelle et ne sont pas conformes à la norme EN 61000-3-2/12. Si ils sont raccordés au réseau public basse tension, il est de la responsabilité de l'installateur ou de l'utilisateur de l'appareil de s'assurer, par consultation de son opérateur électrique si nécessaire, que l'appareil peut être raccordé au réseau. (Voir également le manuel d'instructions).

BLUMIG 241 C

Les BLUMIG allient compacité, maniabilité et faible consommation énergétique avec de très bonnes performances de soudage.

Les Plus :

- Inversion de polarité.
- Robustesse et performance.
- Mode 2T / 4T / Point.
- Réglage de la hauteur de fil brulé.
- Réglage de la vitesse d'amorçage.
- Idéal pour les fils de 0,8 à 1,0 mm
- 1 position de self.
- Polyvalent.
- Puissant : 200 A.

		BLUMIG 241 C SH
PRIMAIRE		
Tension monophasé		230 V
Fréquence		50 Hz
Consommation effective		19 A
Consommation maxi		38 A
SECONDAIRE		
Tension à vide		18 ÷ 35 V
Courant de soudage		40 A ÷ 200 A
Facteur de marche	à 25 %	200 A
	à 60 %	130 A
	à 100 %	100 A
Indice de protection		IP 23
Classe d'isolement		H
Poids		52 kg
Dimensions		500 x 870 x 950 mm
Norme		EN 60974.1 / EN 60974.10



Postes MIG compact triphasés à commutateurs

BLUMIG 243 C / 283 C / BLUMIG 353 C

Les BLUMIG allient compacité, maniabilité et faible consommation énergétique avec de très bonnes performances de soudage.

Les Plus :

- Inversion de polarité.
- Robustesse et performance.
- Mode 2T / 4T / Point.
- Réglage de la hauteur de fil brulé.
- Réglage de la vitesse d'amorçage.
- Idéal pour les fils de 0,8 à 1,0 mm (de 0,8 à 1,2 pour le BLUMIG 353 C).
- 2 positions de self.
- Polyvalent.
- Puissant : 300 A (BLUMIG 353 C).
- Affichage digital d'origine sur le BLUMIG 353 C

BLUMIG 243 C
W000305014
Contribution DEEE 30 €

GARANTIE 2 ANS



2007-148

BLUMIG 283 C
W000257339
Contribution DEEE 30 €

GARANTIE 2 ANS

2007-154

Équipés avec :
- **1 torche 3 m**
- **1 détendeur-débitmètre DELTAREG**

GARANTIE 2 ANS



2007-574

BLUMIG 353 C
W000267811
Contribution DEEE 30 €

		BLUMIG 243 C	BLUMIG 283 C	BLUMIG 353 C
Alimentation primaire		tripahsée 230 / 380 V		
Puissance maxi		6,8 kVA	10,5 kVA	13,5 kVA
Consommation maximum		10,5 A	15,6 - 27 A	33 - 19 A
Tension à vide		18 - 35 V	18 - 40 V	18 - 45 V
Courant de soudage		35 - 200 A	35 - 250 A	
Nombre de positions de tension		7	12	14
Nombre de galets			4	
Facteur de marche	à 35%	200 A (à 30%)	250 A	300 A
	à 60%	140 A	170 A	230 A
	à 100%	110 A	140 A	180 A
Indice de protection / classe isolement		IP 23	IP 23 / H	IP 23
Normes		EN 60974-1 / EN 60974-10		
Poids		71 kg	80 kg	96 kg
Dimensions		500 x 870 x 950 mm	500 x 870 x 950 mm	620 x 940 x 1000 mm

Ces équipements ont été conçus pour une utilisation industrielle et professionnelle et ne sont pas conformes à la norme EN 61000-3-2/12. Si ils sont raccordés au réseau public basse tension, il est de la responsabilité de l'installateur ou de l'utilisateur de l'appareil de s'assurer, par consultation de son opérateur électrique si nécessaire, que l'appareil peut être raccordé au réseau. (Voir également le manuel d'instructions).

Postes MIG triphasés à commutateurs

CEMONT

BLUMIG 353 S / 403 S

Les BLUMIG S sont des installations semi-automatiques pour le soudage MIG-MAG. Robustes, puissantes et performantes, elles vous offriront les meilleures performances du marché et répondront parfaitement à l'ensemble de vos attentes.

GARANTIE 2 ANS

Les Plus :

- **Alimentation :** 230 V - 400 V triphasée.
- **Mode :** 2 Temps / 4 Temps / Point.
- **Dévidage :** platine 4 galets.
- **Amorçage parfait :** possibilité d'ajuster la vitesse d'amorçage.
- **Hauteur de fil brulé (stick-out) :** ajustable par potentiomètre.
- **Simple :** réglage de l'intensité par commutateur et de la vitesse fil par potentiomètre.
- **Affichage digital :** réglage précis et lisibilité parfaite.
- **Polyvalent :** transformateur ventilé, en cuivre.
- **Sécurité :** indice de protection IP 23.
- **Confort d'utilisation :** grâce à son pied-pivot.



BLUMIG 353 S

W000305015

Contribution DEEE 60 €



BLUMIG 403 S

W000305016

Contribution DEEE 60 €

GARANTIE 2 ANS

Équipés avec :
- 1 torche 3 m
- 1 détendeur-débitmètre DELTAREG
- 1 faisceau 10 m

		BLUMIG 353 S	BLUMIG 403 S
Dévidoir associé		TF 300 - TF 400	
Alimentation 50 Hz		230 V - 400 V triphasée	
Puissance maxi		13,5 kVA	16,5 kVA
Consommation effective		20 - 11 A	25 - 14 A
Positions de réglages		14	30
Tension de réglage		18 - 45 V	18 - 46 V
Gamme de courant		40 - 300 A	35 - 350 A
Diamètre de fil acier		0,8 - 1,2 mm	0,8 - 1,2 mm
Facteur de marche à 40 °C	à 30 %	300 A	350 A
	à 60 %	230 A	270 A
	à 100 %	180 A	210 A
Indice de protection		IP 23	
Dimensions		500 x 1180 x 950 mm	
Poids		118 kg	133 kg

Ces équipements ont été conçus pour une utilisation industrielle et professionnelle et ne sont pas conformes à la norme EN 61000-3-2/12. Si ils sont raccordés au réseau public basse tension, il est de la responsabilité de l'installateur ou de l'utilisateur de l'appareil de s'assurer, par consultation de son opérateur électrique si nécessaire, que l'appareil peut être raccordé au réseau. (Voir également le manuel d'instructions).

Poste MIG triphasé à commutateurs

BLUMIG 503 SH



REFROIDI EAU USAGE INTENSIF

Les BLUMIG S sont des installations semi-automatiques pour le soudage MIG-MAG. Robustes, puissantes et performantes, elles vous offriront les meilleures performances du marché et répondront parfaitement à l'ensemble de vos attentes.

Les Plus :

- **Alimentation :** 230 V - 400 V triphasée.
- **Mode :** 2 Temps / 4 Temps / Point.
- **Dévidage :** platine 4 galets.
- **Amorçage parfait :** possibilité d'ajuster la vitesse d'amorçage.
- **Hauteur de fil brulé (stick-out) :** ajustable par potentiomètre.
- **Simple :** réglage de l'intensité par commutateur et de la vitesse fil par potentiomètre.
- **Affichage digital :** réglage précis et lisibilité parfaite.
- **Polyvalent :** transformateur ventilé, en cuivre.
- **Sécurité :** indice de protection IP 23.
- **Confort d'utilisation :** grâce à son pied-pivot.

		BLUMIG 503 SH
Dévidoir associé		TF 400H
Alimentation		230 V - 400 V triphasé
Puissance maximum		24 kVA
Consommation effective		35 - 20 A
Positions de réglages		30
Tension de soudage		19 - 54 V
Gamme de courant		50 - 450 A
Diamètre de fil acier		0,8 - 1,6 mm
Facteur de marche à 40 °C	à 35 %	450 A
	à 60 %	345 A
	à 100 %	270 A
Indice de protection		IP 23
Dimensions		600 x 1250 x 1050 mm
Poids		140 kg

2007-584



Équipé avec :
- 1 torche 3 m
- 1 détendeur-débitmètre DELTAREG
- 1 faisceau 10 m



Contribution DEEE 60 €

Torches WMT2

EXCELLENTE MANIABILITÉ

Torches MIG avec rotule et pièces d'usures au standard le plus diffusé en Europe.

WMT2 15 A 3 m

- Légèreté et accessibilité.
- **Applications de type carrosserie automobile.**

2010-105



WMT2 25 A 4 m

- Souplesse et solidité.
- **Applications de type serrurerie et menuiserie métallique.**

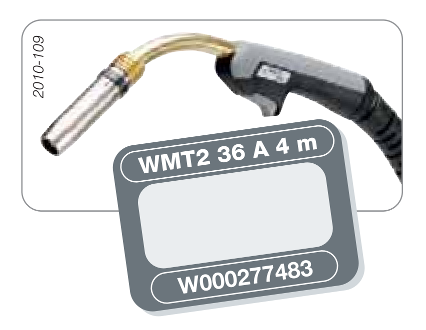
2010-107



WMT2 36 A 4 m

- Puissance et résistance.
- **Applications de type chaudronnerie et mécano-soudure.**

2010-109



Support magnétique

Référence
W000010802



SPRAYMIG H_2O



Anti adhérent base aqueuse

- Aqueux et inodore
- Sans porosité
- Pas d'augmentation de la teneur en hydrogène diffusible
- Sans solvant et sans silicone
- Compatible avec la peinture
- Facilement lavable
- Très efficace
- Contenance : 400 ml



Référence
W000010001

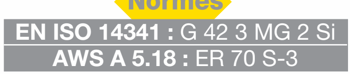


Fils massifs



Aciers courants de construction



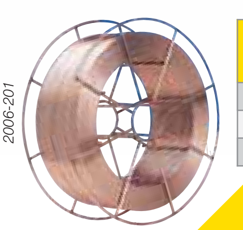




Diam (mm)	BOBINE				Référence
	Diam (mm)	Matière	Spires	Poids (kg)	
0,6	200	plastique	rangées	5	W000282500
0,6	300	plastique	jointives	15	W000282502
0,8	300	plastique	jointives	15	W000282509
1,0	300	plastique	jointives	15	W000282513

Aluminuim

WL WIRE ALMG 5



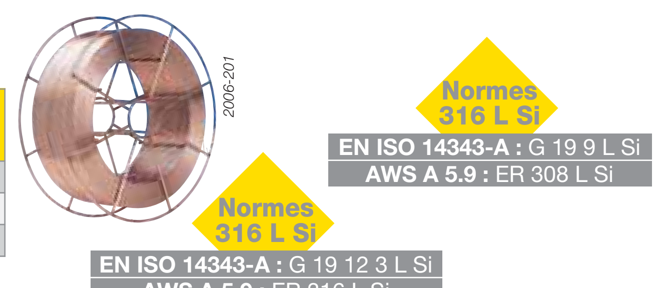
Diam (mm)	BOBINE				Référence
	Diam (mm)	Matière	Spires	Poids (kg)	
0,6	200	plastique	jointives	2	W000283219
1,0	300	acier	jointives	7	W000283689
1,2	300	acier	jointives	7	W000283690

Normes
EN ISO 18273 : S Al 5356
AWS A 5.10 : ER 5356

Aciers inoxydables

WL WIRE 308 L Si / 316 L Si

Diam (mm)	BOBINE				WL WIRE 308 L Si	WL WIRE 316 L Si
	Diam (mm)	Matière	Spires	Poids (kg)		
0,6	200	plastique	jointives	5	-	W000283055
0,8	300	acier moyeu	jointives	15	W000283672	W000283676
1,0	300	acier moyeu	jointives	15	W000283144	W000283152



Fil fourré pour le soudage MAG

Aciers non et faiblement alliés

CITOFLUX B13-0



Le CITOFLUX B13-0 est un fil fourré sans gaz.
Utilisable en toutes positions, pour le soudage en angle, réglage unique en horizontale, verticale montante et descendante.
Soudage en courant continu, pôle négatif au fil.

Applications principales :

- Assemblages sur chantiers de tôles ou profilés (3 à 15 mm)
- Pointage des ronds à béton
- Utilisable sur acier galvanisé

Désignation	Diamètre (mm)	Type de bobine	Poids (kg)	Référence
CITOFLUX B13-0	1,0	S 200	4	W000281393
	1,2	B 300	16	W000281394
CITOFLUX M60	1,2	B 300	16	W000281048
FLUXOFIL M8	1,0	B 300	16	W000281001
	1,2	B 300	16	W000281004

FLUXOFIL M8

Fil fourré tubulaire étanche à poudre métallique, sans laitier. Haut taux de dépôt et vitesse de soudage élevée avec peu de projections

Applications principales :

- Chaudronnerie
- Charpentes
- Construction mécanique

CITOFLUX M60

Le CITOFLUX M60 A est un fil fourré à poudre métallique produisant des cordons finement striés.

Applications principales :

- Constructions mécaniques
- Génie civil et engins de terrassement

Postes Onduleur Découpe Plasma

SHARP 10KT (compresseur intégré) et SHARP 10

Le SHARP 10KT est une installation de découpe plasma conçue sur la base de la technologie onduleur assurant une excellente régulation du courant ce qui conduit à l'amélioration des qualités de coupe.
Le SHARP 10KT est doté d'un compresseur intégré ce qui lui confère une grande autonomie.

GARANTIE 2 ANS

Les Plus :

- **Alimentation :** 230 V monophasée - sur prise domestique 16 A.
- **Léger :** facile à transporter (seulement 12 kg).
- **Facile :** coupe sans prise de masse jusqu'à 2 mm d'épaisseurs. Particulièrement appréciable pour les tôles peintes.
- **Affichage digital :** pour un meilleur réglage et une lecture optimale des paramètres et affichage des défauts.





Équipé avec :
- câble d'alimentation, câble de masse équipé
- torche complète et son sachet de pièces d'usure



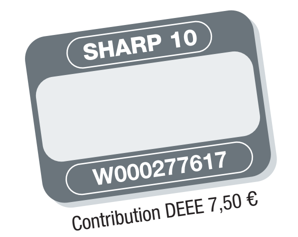
Boite de maintenance
- pour torche du SHARP 10 KT W000277610

2010-207



Capacité de coupe (sur acier)	
de qualité	de séparation
8 mm	10 mm

		SHARP 10KT	SHARP 10
Alimentation monophasée		230 V	
Puissance maxi		5,1 kVA	5,1 kVA
Consommation effective		11,5 A	14 A
Pression et débit d'air		intégré	-
Alimentation air comprimé		-	< 100 l/min - 4 bars
Gamme de courant		-	10 - 30 A
Facteur de marche à 40 °C	à 35%	-	30 A
	à 60%	20 A	25 A
	à 100%	-	20 A
Indice de protection		IP 23	
Dimensions		470 x 205 x 370 mm	380 x 150 x 310 mm
Poids		16 kg	8 kg





AUTONOMIE 10KT :
AVEC LE COMPRESSEUR INTÉGRÉ IL N'EST PAS NÉCESSAIRE DE DISPOSER D'UNE SOURCE D'AIR COMPRIMÉ.

SHARP 22

Le SHARP 22 est une puissante installation de découpe plasma, conçue sur la base de la technologie onduleur, assurant une excellente régulation du courant, ce qui conduit à l'amélioration des qualités de coupe.





Les Plus :

- **Compact et léger :** moins de 25 kg et de taille réduite. Facile à manipuler.
- **Puissant :** coupe de qualité jusqu'à 20 mm.
- **Performant :** intensité de coupe maxi 65 A à 40 % (40 °C) ou à 100 % (25 °C).
- **Gougeage :** pour réaliser des saignées.
- **Découpe de grille :** sans réamorçage.
- **Coupe au contact :** améliore la qualité de coupe tout en diminuant les émissions de fumées.

		SHARP 22
Alimentation triphasée		230 V - 400 V - 50/60 Hz
Puissance		10,7 kVA
Consommation effective		14,5 A
Gamme de courant		10 - 65 A
Facteur de marche	à 40%	65 A à 40°C
	à 100%	50 A à 40°C
	à 100%	65 A à 25°C
Indice de protection		IP 23
Dimensions		435 x 235 x 380 mm
Poids		25 kg



Ces équipements ont été conçus pour une utilisation industrielle et professionnelle et ne sont pas conformes à la norme EN 61000-3-2/12. Si ils sont raccordés au réseau public basse tension, il est de la responsabilité de l'installateur ou de l'utilisateur de l'appareil de s'assurer, par consultation de son opérateur électrique si nécessaire, que l'appareil peut être raccordé au réseau. (Voir également le manuel d'instructions).

Postes Transformateur Découpe Plasma

CEMONT

SHARP 25 MC

TRANSFORMATEUR

L'installation de coupage plasma SHARP 25 MC à technologie transformateur est un appareil destiné aux applications en atelier comme sur chantier. Il présente en effet une robustesse éprouvée ainsi qu'une grande facilité de réglage.

Les Plus :

- **Alimentation :** 220 V / 230 V / 380 V / 400 V triphasée.
- **Simple :** un seul commutateur définit le réglage de la puissance sur 3 positions.
- **Polyvalent :** coupe et perce tous les métaux conducteurs.
- **Performant :** facteur de marche élevé 80 A à 40% à 40 °C.
- **Complet :** livré avec tout le nécessaire pour utilisation immédiate.
- **Amorçage :** sans HF.

2010-263



		SHARP 25 MC	
Alimentation triphasée		230 V	400 V
Consommation effective		29 A	17 A
Puissance		18,7 kVA	
Alimentation air comprimé		180 l/min - 5 bars	
Gamme de courant		30 - 80 A	
Facteur de marche	à 40%	80 A	
	à 80%	50 A	
	à 100%	30 A	
Indice de protection		IP 23	
Dimensions		500 x 855 x 705 mm	
Poids		80 kg	



Contribution DEEE 30 €

POUR UNE COUPE CONSEILLÉE DE 20 mm



2011-010

- pour torche du SHARP 25 MC et SHARP 40 MC W000277615

SHARP 40 MC

L'installation de coupage plasma SHARP 40 MC à technologie transformateur est un appareil destiné aux applications en atelier comme sur chantier. Il présente en effet une robustesse éprouvée ainsi qu'une grande facilité de réglage.



2010-266

Contribution DEEE 60 €

POUR UNE COUPE CONSEILLÉE DE 30 mm

Les Plus :

- **Alimentation :** 220 V / 230 V/ 380 V / 400 V triphasée.
- **Simple :** un seul commutateur définit le réglage de la puissance sur 4 positions.
- **Polyvalent :** coupe et perce tous les métaux conducteurs.
- **Performant :** facteur de marche élevé 120 A à 50% à 40 °C.
- **Complet :** livré avec tout le nécessaire pour utilisation immédiate.
- **Amorçage :** sans HF.

		SHARP 40 MC	
Alimentation triphasée 50/60 Hz		230 V	400 V
Consommation effective		50 A	28 A
Puissance		27,7 kVA	
Alimentation air comprimé		220 l/min - 5,5 bars	
Gamme de courant		30 - 120 A	
Facteur de marche à 40 °C	à 50 %	120 A	
	à 75 %	85 A	
	à 100 %	50 A	
Indice de protection		IP 23	
Dimensions		500 x 855 x 705 mm	
Poids		125 kg	

Ces équipements ont été conçus pour une utilisation industrielle et professionnelle et ne sont pas conformes à la norme EN 61000-3-2/12. Si ils sont raccordés au réseau public basse tension, il est de la responsabilité de l'installateur ou de l'utilisateur de l'appareil de s'assurer, par consultation de son opérateur électrique si nécessaire, que l'appareil peut être raccordé au réseau. (Voir également le manuel d'instructions).

Postes TIG Acier/Inox/Aluminium

SMARTY TX 160 ALU

Le SMARTY TX 160 Alu est un générateur de soudage TIG spécialement conçu pour les travaux de maintenance sur acier, inox et aluminium.

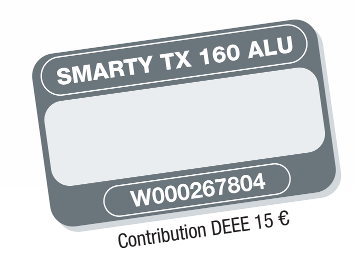


2007-027



Les Plus :

- **Léger :** facile à transporter et à ranger.
- **Simple :** doté d'un cycle simple de soudage (pré-gaz, évanouissement, post-gaz).
- **Technologie onduleur :** pour une maîtrise parfaite du courant de soudage.
- **Polyvalent :** permet le soudage AC/DC et électrode enrobée.
- **Pratique :** facilement réglable.



Contribution DEEE 15 €

		SMARTY TX 160 ALU
Alimentation monophasée		230 V
Consommation effective		13 A
Tension à vide		82 V
Courant de soudage		5 à 150 A
Facteur de marche	à 35%	150 A (DC) - 130 A (AC)
	à 60%	120 A (DC) - 100 A (AC)

Équipé avec :
- 1 torche TIG 4 m
- 1 détendeur-débitmètre MINIREG

En option :
- Commande à distance

Ces équipements ont été conçus pour une utilisation industrielle et professionnelle et ne sont pas conformes à la norme EN 61000-3-2/12. Si ils sont raccordés au réseau public basse tension, il est de la responsabilité de l'installateur ou de l'utilisateur de l'appareil de s'assurer, par consultation de son opérateur électrique si nécessaire, que l'appareil peut être raccordé au réseau. (Voir également le manuel d'instructions).

GARANTIE 2 ANS

SMARTY TX 220 ALU

COMPATIBLE GROUPE ÉLECTROGÈNE

Le SMARTY TX 220 Alu répond aux besoins les plus exigeants des applications de soudage chantier et atelier (maintenance) sur toutes les nuances de matériaux.

Les Plus :

- **Alimentation monophasée :** 230 V ± 10% pour une grande liberté de branchement.
- **Technologie onduleur :** pour une parfaite maîtrise du courant.
- **Affichage digital grand format :** pour un réglage précis et une lisibilité optimale.
- **Simple :** facile de mise en oeuvre.
- **Performant :** pour une utilisation régulière.
- **Compact :** pour des applications extérieures.
- **Balance intelligente :** pour les applications aluminium simplifie le réglage des phases de décapage et de pénétration en fonction du diamètre de l'électrode tungstène.



Contribution DEEE 15 €



2006-676



Équipé avec :
- 1 torche TIG 4 m
- 1 détendeur-débitmètre MINIREG

		SMARTY TX 220 Alu
Alimentation		230 V monophasé
Consommation effective		16 A
Tension à vide		70 V
Gamme de courant		3 - 220 A DC 10 - 200 A AC
Facteur de marche	à 30 %	200 A (DC)
	à 100 %	150 A (DC)
Indice de protection		IP 23
Dimensions		540 x 260 x 510 mm
Poids		30 kg

Ces équipements ont été conçus pour une utilisation industrielle et professionnelle et ne sont pas conformes à la norme EN 61000-3-2/12. Si ils sont raccordés au réseau public basse tension, il est de la responsabilité de l'installateur ou de l'utilisateur de l'appareil de s'assurer, par consultation de son opérateur électrique si nécessaire, que l'appareil peut être raccordé au réseau. (Voir également le manuel d'instructions).

Postes TIG Acier/Inox

CEMONT

SMARTY TX 150 DC







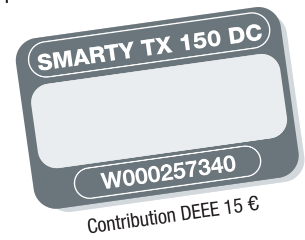
2006-344

Équipé avec :
- 1 torche TIG 4 m
- 1 détendeur-débitmètre MINIREG

Polyvalent et performances en TIG courant continu et à l'électrode enrobée.

Les Plus :

- Polyvalent : TIG DC, et électrode enrobée.
- Performant : 150 A à 35 % (40 °C).
- Simplicité d'utilisation.
- Cycle TIG complet.

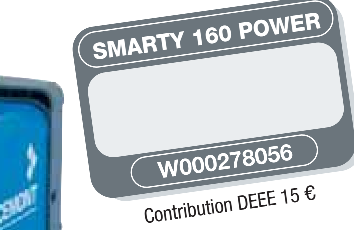


Contribution DEEE 15 €

	SMARTY TX 150 DC
Alimpentation monophasée	230 V - 50/60 Hz
Puissance maxi	6,2 kVA
Consommation effective	12 A (TIG)
Tension à vide	66 V
Courant de soudage	5 à 150 A
Facteur de marche à 35%	150 A (40°C)
Diamètre d'électrodes	4,0 mm maxi
Poids net	9,4 kg
Dimensions	430 x 190 x 320 mm
Indice de protection	IP 23

Ces équipements ont été conçus pour une utilisation industrielle et professionnelle et ne sont pas conformes à la norme EN 61000-3-2/12. Si ils sont raccordés au réseau public basse tension, il est de la responsabilité de l'installateur ou de l'utilisateur de l'appareil de s'assurer, par consultation de son opérateur électrique si nécessaire, que l'appareil peut être raccordé au réseau. (Voir également le manuel d'instructions).

SMARTY 160 POWER



Contribution DEEE 15 €

Performance et réduction de la consommation de courant primaire.

Les Plus :

TECHNOLOGIE POWER

- Technologie POWER :
  - utilisation avec grandes longueurs de câble primaire (jusqu'à 70 m)
  - faible consommation power
  - respect de la norme EN 61000-3-12 sur la limitation des harmoniques
- Amorçage HF ou TIG lift
- Meilleure compatibilité avec groupe électrogène

2011-493_ret

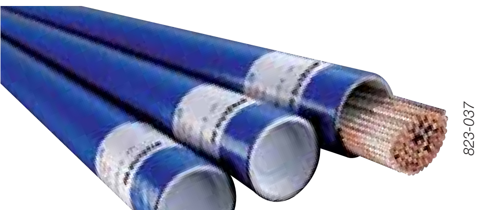
Équipé avec :
- 1 torche TIG 4 m
- 1 détendeur-débitmètre

GARANTIE 2 ANS

	SMARTY 160 POWER
Alimpentation monophasée	230 V (+/- 20%) - 50/60 Hz
Consommation effective	11 A (TIG) - 15 A (MMA)
Tension à vide	49,5 V
Courant de soudage DC	10 - 160 A
Facteur de marche à 35%	160 A (40 °C)
Poids net	9,5 kg
Dimensions	205 x 345 x 460 mm
Indice de protection	IP 23 S

Ces équipements ont été conçus pour une utilisation industrielle et professionnelle

Métal d'apport TIG



823-037

Métal d'apport	Pour les aciers courant (5 kg)	Pour les aciers inoxydables (5 kg)		Pour l'aluminium et ses alliages (5 kg)
Diamètre / longueur	STEELTIG G2	WL ROD 308 L	WL ROD 316 L	WL ROD ALMG 5
1,6 mm / 1000 mm	W000283298	W000283609	W000283606	-
2,0 mm / 1000 mm	W000283299	W000283610	W000283607	W000283698
2,4 mm / 1000 mm	W000283300	W000283611	W000283608	W000283699
3,2 mm / 1000 mm	-	-	-	W000283700

Électrodes tungstène - lanthane (2%)



2007-145

La sécurité maximale pour un soudage à haute performance. Extrémité bleue - Courant continu et alternatif.

Ø x 150 mm	Référence	Intensité de soudage (A) courant continu / alternatif
1,6 mm	W000010016	60 - 150
2,0 mm	W000010017	100 - 200
2,4 mm	W000010018	150 - 250

L'étui de 10 électrodes





Accessoires

Pinces porte-électrodes à vis

VESTALETTE

- 250 A à 35%.
- Ø câble : 35 mm².
- Ø électrodes : 4,0 mm.
- Légère et entièrement isolée.
- Tête chargée fibre de verre pour une durée de vie accrue.
- Serrage pas à gauche.



STUBBY

- 400 A à 35%.
- Ø câble : 50 mm².
- Ø électrodes : 6,3 mm.
- Tête monobloc chargée fibre de verre + pièces de rechange pour durée de vie accrue.
- Serrage pas à droite.



Prises de masse, usage courant

CROCODILE 300/600

- Prise de masse laiton.
- Contact par mâchoires laiton.
- Surface de contact importante.

CROCODILE 300

- 300 A à 35%.
- Ø câble : 50 mm².







CROCODILE 600

- 600 A à 35%.
- Ø câble : 95 mm².



KIT ARC

Kits d'accessoires arc "prêt à souder", une gamme simple et complète.

KIT ARC 16C25

Travaux occasionnels de soudage.

Pince HOBBY 200 + Prise de masse HIPPO 200 + câble et connecteurs (16-25 mm² - Ø 9 mm)



KIT ARC 35C50

Interventions intensives sur chantier jusqu'au Ø 4 mm.

Pince SEGURA 300 + Prise de masse HIPPO 400 + câble et connecteurs (35-50 mm² - Ø 13 mm)



KIT ARC 50C50

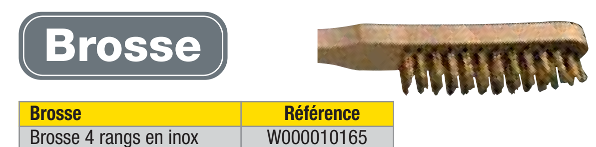
Soudage intensif jusqu'au Ø 5 mm.

Pince SEGURA 400 + Prise de masse HIPPO 400 + câble et connecteurs (35-50 mm² - Ø 13 mm)



Brosses, marteaux et câbles

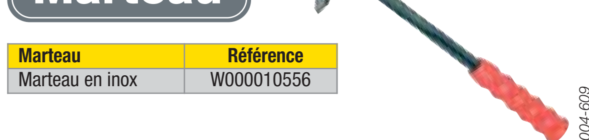
Brosse



Brosse	Référence
Brosse 4 rangs en inox	W000010165



Marteau



Marteau	Référence
Marteau en inox	W000010556

Câbles secondaires



Norme harmonisée HD 516 S2/A1 modification du 4.4.5

Nos câbles de soudage sont conformes aux exigences en matière de sécurité ainsi qu'au test de résistance aux particules incandescentes qui sont fréquemment générées en cours de soudage.

Ø câble	Intensité maxi	H01N2D souple		H01N2E extra-souple
		Réf. au mètre	Réf. à la couronne de 50 m	Réf. au mètre
25 mm²	172 A	W000260273	W000260275	W000010138
35 mm²	216 A	W000260271	W000260276	W000010139



Accessoires



CEMONT

Ressuage / Contrôle de criques et fissures

Normes et homologations EN 3452-2, ASME, RCCM
Aérosol de 400 ml net.



Sprays SKINCRIC solvant, pénétrant et révélateur.



EDF PMUC APPROVED



2006-238

SKINCRIC C.10 S1 CLEANER

- Dégraissage et nettoyage des pièces avant application du pénétrant.
- Élimination des surplus de pénétrant.

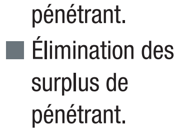




2006-239

SKINCRIC P.138 SA PENETRANT

- Contrôle non destructif.
- Localisation des défauts de soudure sous l'action du révélateur.





2006-240

SKINCRIC R.764 S1 DEVELOPER

- Détection des fissures. Mise en évidence des défauts par colorisation du pénétrant.
- Examen à la lumière du jour.



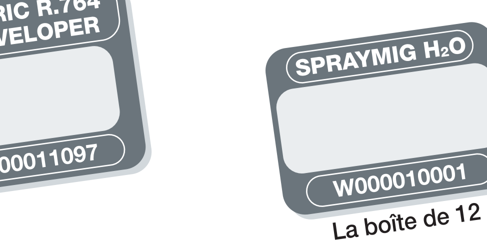
Spray anti-adhérent à base d'eau

SPRAYMIG H_2O

- Anti-adhérent base aqueuse évitant l'adhérence des projections sur les torches de soudage et les pièces assemblées, et qui prolonge la durée de vie des torches.
- Aérosol de 400 ml net.
- Inodore, sans solvant et sans silicone.
- Compatible avec la peinture.



2007-394



La boîte de 12

Dégraissant, décapant, passivant inox

CLEANOX

LIQUIDE 6 kg

Dégraissant acide pour acier inoxydable.



2008-383

PICKLINOX

GEL 2 kg / PÂTE 2 kg

Décapant pour l'élimination des traces noires présentes à la surface de l'acier inoxydable après soudage.

2008-386



RESTORINOX

GEL 2 kg

Passivant pour restauration de la surface de l'acier inoxydable.

2008-389

RESTORINOX
W000266430

Décapage, polissage et marquage

OPTICLEAN

Installation à technologie "Inverter" pour le décapage, le polissage et le marquage des aciers inoxydables.

- Équipé d'un pistolet à pompe manuelle avec un tube de liquide à décaper placé dans ce dernier.
- Fonctionne en courant alternatif et non en courant continu (contrôle électronique du courant).



Contribution DEEE 7,50 €

2008-834

	OPTICLEAN
Tension d'alimentation	220 V - 50/60 Hz
Puissance	300 W
Classe d'isolation	IP 23
Dimensions	280 x 210 x 135 mm
Poids	4,5 kg



Protection du soudeur

Gants soudage

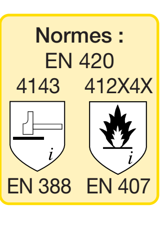
STOPCALOR anticharleur

- Innocuité, confort et dextérité : niveau 5.
- Gant en première croûte croupon traitée anti-chaleur.
- Longueur manchette : 145 mm.
- Épaisseur : 1,3 mm.
- Résistance à une température de 100 °C.

Le Plus :

- Main entièrement doublée de molleton.

STOPCALOR
W000010418



Normes :
EN 420
4143 412X4X
EN 388 EN 407



SENSITIVE procédé TIG

- Innocuité, confort et dextérité : niveau 5.
- Paume et pouce en pleine fleur chèvre.
- Manchette en croûte de bovin.
- Longueur manchette : 145 mm.



SENSITIVE
W000010428 T10

Normes :
EN 420
3021 41XX4X
EN 388 EN 407

Description des normes :
EN 388 : gants de protection contre les risques mécaniques
EN 407 : gants de protection contre les risques thermiques
EN 420 : exigences générales

LONG BASIC applications courantes

- Innocuité, confort et dextérité : niveau 5.
- Paume et pouce en première croûte de croupon.
- Dos et manchette en cuir croûte de croupon.
- Longueur manchette : 150 mm.
- Épaisseur : 1,3 mm.
- Résistance à une température de 50 °C.
- Couture en fil para-aramide.



LONG BASIC
W000010413

Normes :
EN 420
4043 41XX4X
EN 388 EN 407

Masques de protection

Cagoule WTP

- En polypropylène renforcé fibre de verre.
- Résistance jusqu'à 100 °C.
- 105 x 50





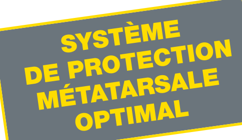
Masque à main TP





OXYGEN : chaussures de sécurité







La référence des soudeurs :

- Norme EN ISO 20345.
- Niveau de sécurité S1P.
- Coque de protection et semelle anti-perforation, anti-choc, anti-statique et flexible.
- Tige en cuir fleur pigmenté.
- Résistance à l'abrasion et protection contre les projections.

OXYGEN

Taille	Référence
39	W000266754
40	W000266788
41	W000266789
42	W000266790
43	W000266791
44	W000266792
45	W000266793
46	W000266794
47	W000266795



Protection et outils du soudeur



Retrouvez notre offre complète d'accessoires et d'équipements de protection individuelle et collective de soudage-coupage sur www.weldline-alw.com.



Cellules garanties 2 ans excepté 3V0

Masques LCD

- Forme enveloppante pour une protection optimale de la tête.
- 2 capteurs optiques indépendants.
- Sensibilité et retour à l'état clair réglables (modèles 3V et 3V+).
- Livré avec 5 écrans de protection extérieurs, 2 écrans intérieurs traités anti-buée, 1 bandeau anti-transpiration et 1 coussin de confort sur serre-tête.

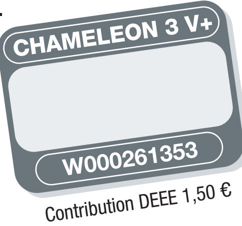
Les + du CHAMELEON 3

Auto-start : le masque démarre automatiquement.
Reset : 2 pressions sur ce bouton pour réinitialiser vos paramètres
Grinding : position bloquant sur la teinte 4 pour le meulage (3V et 3V+).



• CHAMELEON 3V+

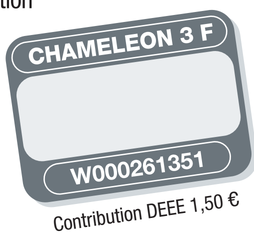
Tous procédés spécial TIG.
Teinte variable DIN 4/9-13.
Champ de vision : 97 x 47 mm
Temps de réaction clair-sombre : 0,05 ms.
Alimentation mixte : solaire et pile.
Haute sensibilité, ultra-rapide.



Contribution DEEE 1,50 €

• CHAMELEON 3F

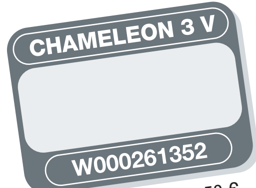
Soudage à l'électrode et MIG/MAG jusqu'à 175 A.
Teinte fixe DIN 3/11.
Champ de vision : 94 x 35 mm.
Temps de réaction clair-sombre : 0,27 ms.
Alimentation solaire.



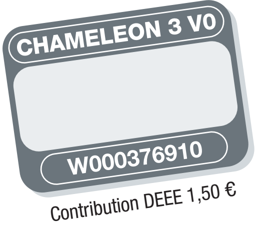
Contribution DEEE 1,50 €

• CHAMELEON 3V et 3V0

Tous procédés spécial électrode enrobée et MIG/MAG.
Teinte variable DIN 4/9-13.
Champ de vision 97 x 47 mm
Temps de réaction clair-sombre : 0,06 ms.
Alimentation mixte : solaire et pile.



Contribution DEEE 1,50 €



Contribution DEEE 1,50 €

Disques
(à tronçonner / à meuler / à lamelles)

Conformes aux normes européennes EN 12413 et EN 13743, et label OSA.

- Rapidité de coupe et durée de vie élevée.
- Applications industrielles.

Gamme DUCTIFLEX

Références	Meules/Disques	Applications	
	Meules à tronçonner plates		
W 000 261 931	DUCTIFLEX PRO 125 X 1 (Boite de 50)	acier noir / acier inoxydable	tronçonnage
W 000 261 933	DUCTIFLEX PRO 125 X 2 (Boite de 25)	acier noir	tronçonnage
W 000 261 935	DUCTIFLEX PRO 230 X 2 (Boite de 25)	acier noir	tronçonnage
W 000 261 937	DUCTIFLEX PRO 230 X 2.5 (Boite de 25)	acier noir	tronçonnage
W 000 261 940	DUCTIFLEX PRO 230 X 3.2 (Boite de 25)	acier noir	tronçonnage
	Meules à tronçonner à moyeu déporté		
W 000 261 942	DUCTIFLEX PRO 125 X 2.5 (Boite de 25)	acier noir	tronçonnage
W 000 261 944	DUCTIFLEX PRO 230 X 2.5 (Boite de 25)	acier noir	tronçonnage
	Meules à ébarber à moyeu déporté		
W 000 261 946	DUCTIFLEX 125 X 6 (Boite de 10)	acier noir	meulage
W 000 261 948	DUCTIFLEX 230 X 6 (Boite de 10)	acier noir	meulage



Gamme DUCTIFLAP (disques à lamelles)

Références	Meules/Disques	Applications	
	Disques à lamelles bombés support fibre de verre		
W 000 264 534	DUCTIFLAP 125 GRAIN 60 (Boite de 10)	acier noir / acier inoxydable	meulage / finition
W 000 264 535	DUCTIFLAP 125 GRAIN 40 (Boite de 10)	acier noir / acier inoxydable	meulage / finition





Masques cristaux liquides ventilés ZEPHYR



TOUS PROCÉDÉS SPÉCIAL SOUDAGE EN POSITION

AUTO-START

MODE MEULAGE



Contribution DEEE 1,50 €



Contribution DEEE 1,50 €

La protection optimale du soudeur

- Champ de vision extra large : 97 x 60 mm.
- 4 capteurs optiques indépendants.
- Temps de réaction clair-sombre ultra-rapide : 0,05 ms.
- Alimentation mixte : solaire et piles.
- 2 niveaux de débit d'air : 160 l/min et 200 l/min.
- Batterie lithium d'autonomie 8h +/- 5 % à 160 l/min.
- Alarme sonore et vibration en cas d'insuffisance de débit d'air.
- Ventilation latérale et verticale

Normes
CE EN 175
CE EN 379
CE EN 12941

Filtre Advance 4000 :
Solution haut de gamme pour toutes vos applications



Cellule 3000
Teinte variable **DIN 4/9-13**

Cellules garanties 2 ans



Cellule 4000
Teinte variable **DIN 4/5-13**
"X mode" : teinte variable 4/9-13 avec capteurs magnétiques pour soudage en extérieur, en arc caché…



Garantie 2 ans sur le moteur

Avec la solution ZEPHYR, vous trouverez dans un sac de voyage :

- Le masque ventilé ZEPHYR 4000 ou 3000.
- Le système de ventilation assistée ZEPHYR prêt à l'emploi avec ceinture.
- Le flexible d'air (protégé par une housse) assurant la connexion.
- Des bretelles.
- Un chargeur de batterie.
- Un débitmètre (indicateur de débit d'air).
- **Un filtre à particules P3 supplémentaire.**
- 5 écrans de protection exterieurs
- 2 écrans intérieurs traités anti-buée
- 1 bandeau anti-transpiration et 1 coussin de confort sur serre-tête



Retrouvez toutes les informations sur le masque ventilé ZEPHYR de la page 8-6 à 8-8 du CATALOGUE FRANÇAIS WELDLINE 2010

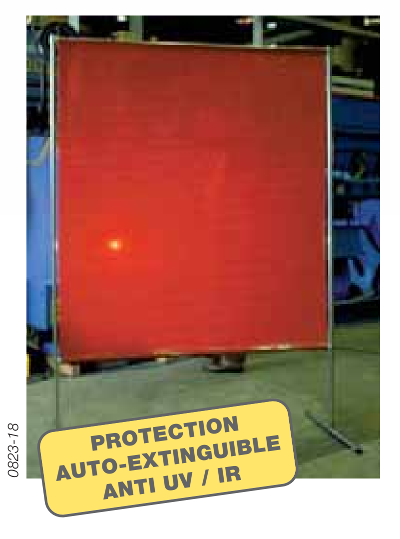


Environnement du soudeur



Écran PREMIUM



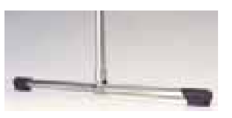


0823-18

Écran de soudage PREMIUM à rideau tendu, très stable et facilement transportable. Permet par combinaison la réalisation de cabines.

- Armature en tubes ronds galvanisés (25 x 1 mm).
- Rideau ourlé haut et bas.

Désignation	Écran complet (cadre + rideau)	
	Largeur	Hauteur
	1 750 mm	2 000 mm
Orange CE	W000010365	
Vert T9	W000010364	



Pied pivotant pour montage cabine



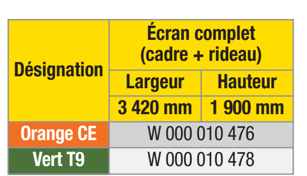


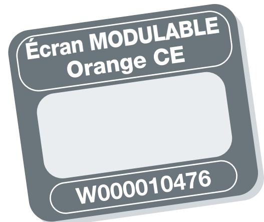
Écran triptyque MODULABLE

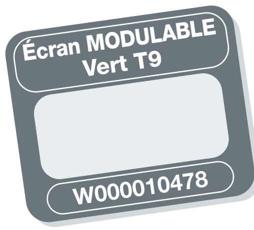
Écran de soudage triptyque MODULABLE à rideau tendu fixé par une bande velcro sur toute la largeur du haut du cadre.

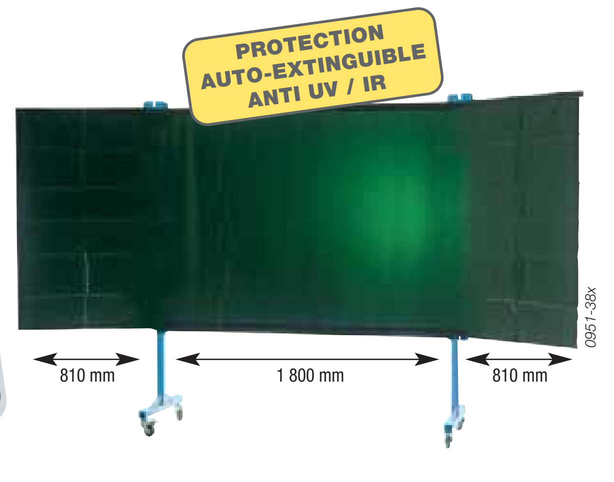


Désignation	Écran complet (cadre + rideau)	
	Largeur	Hauteur
	3 420 mm	1 900 mm
Orange CE	W 000 010 476	
Vert T9	W 000 010 478	









0951-38x

Toiles anti-chaleur





Désignation	Température	Applications	H x L Dimensions	Référence	Épaisseur	Poids
CHRONOS	500 °C en continu 550 °C en pointe	Meulage Soudage léger Protection verticale	1 000 x 2 000 mm	W000274163	0,7 mm	680 g/m²
			2 000 x 2 000 mm	W000274164		
			2 000 x 3 000 mm	W000274165		
			3 000 x 3 000 mm	W000274166		
			3 000 x 4 000 mm	W000274167		
			4 000 x 4 000 mm	W000274168		
SIRIUS	1 000 °C	Brasage Spécial flamme Protection verticale et horizontale	1 000 x 2 000 mm	W000274170	1,6 mm	1 000 g/m²
			2 000 x 2 000 mm	W000274171		
			2 000 x 3 000 mm	W000274172		
			3 000 x 3 000 mm	W000274173		



2009-256

CHRONOS



2009-252

SIRIUS



Norme
EN 60974-7

Torche aspirante WST 278 TA



Torche de soudage MIG/MAG aspirante à capteur fixe.

- Torches à raccorder à des unités d'aspiration autonomes ou à un réseau centralisé haute dépression.
- L'aspiration pourra être asservie au besoin réel de soudage par une automatisation au courant de soudage. Cette automatisation contribuera à la réduction du bruit et de la consommation électrique.
- **Possibilité d'ajouter une potence afin d'améliorer la productivité, la sécurité et la légèreté de la torche.**
- Câble coaxial 5 mm²,
- Lance 50° : Ø = 22 mm,
- Diamètre du flexible d'aspiration Bi section : 40/50 mm

		WST 278 TA 4 m
Facteur de marche à 100%	CO_2	250 A
	Ar / CO_2	225 A
Tube contact		M8 x 8/10ème - 10/10ème
Ø buse		16 mm
Ø raccord de torche		40/50 mm
Fils utilisables		0,8 / 1,0 mm
Performance aspiration au raccord torche		128 m³/h avec 13,30 kPa

Le captage des fumées de soudage à la source est l'assurance d'un environnement sain pour le soudeur et le respect des réglementations et du code du travail.

Unités de captage à associer aux torches aspirantes

PHV 25



- Unité portable autonome monophasée avec filtration pour maintenance et travail peu intensif.
- 2 moteurs 1000 W.
- 230 m³/h maxi sous 22 000 Pa de dépression maxi.
- Asservissement au courant de soudage.

CONVIENT À TOUTES LES POUSSIÈRES SÈCHES NON EXPLOSIVES

MODULO HV 25



- Unité triphasée industrielle avec filtration en option, pour travail intensif.
- Puissance moteur : 1,5 kW.
- 250 m³/h maxi sous 22 000 Pa de dépression maxi.
- Asservissement au courant de soudage.

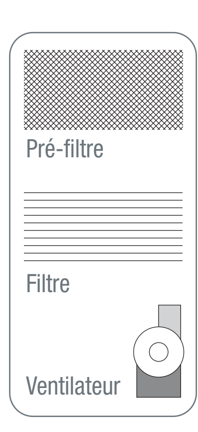
Table aspirante AMSM

Table aspirante soudage/meulage. Filtration mécanique à cassette.

Destinée au captage et à la filtration des fumées de soudage et aux poussières de meulage sèches et non explosives. L'aspiration des fumées et poussières est assurée par le plan de travail et par les trois panneaux aspirants latéraux.

- Plan de travail (l x P x H) : 1 070 x 740 x 920 mm.
- Panneaux aspirants latéraux H 502 mm.
- Charge maxi supportée par la table : 200 kg.
- Filtration mécanique assurée en 2 étapes :
  - pré-filtre métallique intégré EU2 Ep. 25 mm
  - filtre fin mécanique 35 m² média EU 8/9.
- Alarme de saturation filtre.
- Sortie d'air Ø 250 mm sur l'arrière de la table.
- Caillebotis sur le plan de travail en acier galvanisé.
- Puissance ventilateur : 2,2 kW - 400 V - 3 ph - 50 Hz.
- Débit d'aspiration nécessaire : 2000 m³/h





Traitement de l'air





Unités mobiles MFD

OPTION
Lampe + marche/arrêt automatique :
W 000 341 024

Aspiration et filtration des fumées de soudage sèches lors de travaux intensifs

- Grande capacité de filtration 50 m².
- Indicateur d'encrassement.
- Bras articulés FLEX ou ULTRAFLEX.
- Débit d'air à la buse : 1200 m³/h (filtre propre).
- Puissance moteur : 750 W
- Débit ventilateur : 2400 m³/h



2010-216_r

MFD 400 V 3Ph
+ bras FLEX 3 m
W000341016
Contribution DEEE 60 €

MFD 400 V 3 Ph
+ bras FLEX 4 m
W000341017
Contribution DEEE 60 €

MFD 400 V 3 Ph
+ bras ULTRAFLEX 3 m
W000341018
Contribution DEEE 60 €

MFD 400 V 3 Ph
+ bras ULTRAFLEX 4 m
W000341019
Contribution DEEE 60 €

Bras aspirants muraux

Captage des fumées et poussières sèches.

- Bras articulés FLEX ou ULTRAFLEX Ø 203 mm avec hotte Rotahood 360°.
- Débit à la buse : 1200 m³/h
- Ventilateur FAN 28 - 400 V x 3 Ph - 750 W.
- Console support.
- Disjoncteur marche / arrêt.

31-1701_r

0882-004

Bras FLEX 3 m
+ FAN 28 + console +
disjoncteur (400 V 3 Ph)
W000342863

Bras FLEX 4 m
+ FAN 28 + console +
disjoncteur (400 V 3 Ph)
W000342864

Bras ULTRAFLEX 3 m
+ FAN 28 + console +
disjoncteur (400 V 3 Ph)
W000342861

Bras ULTRAFLEX 4 m
+ FAN 28 + console +
disjoncteur (400 V 3 Ph)
W000342862

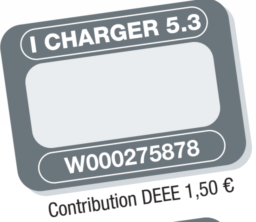
Chargeurs de batterie





Les I-chargeurs sont des chargeurs “intelligents” utilisant la technologie onduleur contrôlée par microprocesseur. Grâce à la fonction maintenance ils peuvent rester connectés à la batterie durant une longue période.

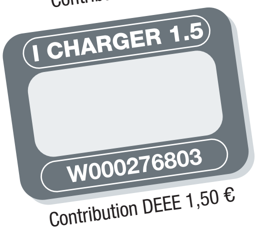
I CHARGER 1.5 / 5.3



Contribution DEEE 1,50 €



2010-292



Contribution DEEE 1,50 €



2008-562

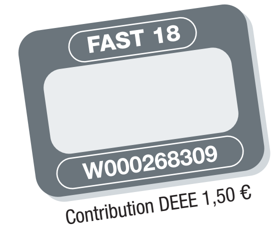
ID CHARGER 15



Contribution DEEE 1,50 €

2010-297

		I CHARGER 1.4	I CHARGER 5.3	I CHARGER 15
Alimpentation	V	230 monophasée	230 monophasée	230 monophasée
Fréquence	Hz	50 / 60	50 / 60	50 / 60
Tension de charge / d’entrée	V	6 - 12	6 - 12	12
Puissance absorbée	W	21	65	460
Positions de charge		-	2	3
Courant de démarrage	A	0,25	0,7	2
Courant de charge	A	1	3,5	10
Capacité nominale - 15 h	Ah	35	120	300
Dimensions	mm	55 x 32 x130	75 x 40 x 160	250 x 175 x 150
Poids	kg	0,4	0,55	1,5



Contribution DEEE 1,50 €







2008-283

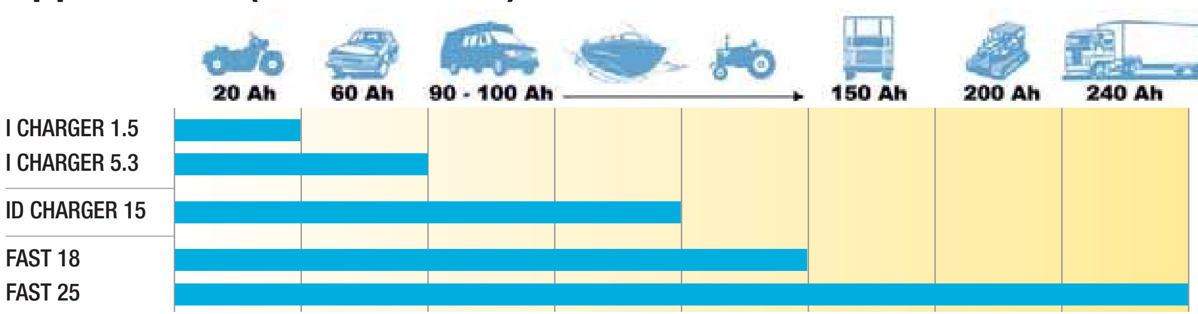
TECHNOLOGIE TRADITIONELLE

FAST 18 / 25

Chargeur de batterie monophasé à usage intensif,
idéal pour recharger des batteries 12/24 V haute capacité.

		FAST 18	FAST 25
Alimentation électrique	V	230 monophasée	230 monophasée
Fréquence	Hz	50 / 60	50 / 60
Tension de charge	V	12 - 24	12 - 24
Puissance absorbée	W	460	460
Reglages de charge		3	3
Courant absorbé	A	2	2
Courant de charge effectif	A	15 (12 V) - 18 (24 V)	17 (12 V) - 25 (24 V)
Courant de charge moyen EN 60335-2-29	A	10 (12 V) - 13 (24 V)	12 (12V) - 16 (24 V)
Capacité nominale - 15 h	Ah	190	240
Dimensions	mm	345 x 235 x 225	345 x 235 x 225
Poids	kg	7,5	13,5

Applications (Aide au choix)



Chargeurs démarreurs





Chargeurs de batterie/démarreurs à usage intensif pour recharger des batteries d'accumulateurs et démarrer des véhicules rapidement.

START 420.2



VELOX 650 CD.2



		START 420.2	VELOX 650 CD.2	CRA 900CD
Alimentation	V	230 monophasée		
Fréquence	Hz	50 / 60		
Tension de charge et démarrage	V	12 - 24	12 - 24	6 - 12 - 24
Courant de charge RMS	A	38	66	47 - 79 - 51
Courant de charge moyen EN 60335-2-29	A	34	60	31 - 87 - 70
Courant de démarrage 0 Volt	A	400	650	500 (6V) - 770 (12 V) - 870 (24 V)
Courant de démarrage 1 Volt EN 60335-2-29	A	280	400	280 (6V) - 440 (12 V) 460 (24 V)
Puissance de charge/démarrage maximale absorbée	Kw	1 / 8,4	1,8 / 15	3 - 20
Capacité nominale	Ah - 15 h	430	700	540 (6 V) - 1140 (12 V)
Capacité mini./maxi. batteries rechargeables	Ah	35 - 50	65 - 120	80 - 150
Capacité mini./maxi. batteries rechargeables avec pré-charge	Ah	65 - 100	150 - 240	200 - 240
Dimensions	mm	345 x 210 x 280	350 x 750 x 320	570 x 900 x 520
Poids	kg	13	24	49
Fusibles	A	2 x 50	2 x 100	3 x 100

CRA 900CD



CYBERBOOST 600

Chargeurs de batteries et démarreurs à usage intensif avec processus de charge et de démarrage commandés et optimisés par un microprocesseur.



		CYBERBOOST 600
Alimentation	V	230 monophasée
Fréquence	Hz	50 / 60
Tension de charge et démarrage	V	6 - 12 - 24
Courant de charge RMS	A	32
Courant de charge moyen - EN 60335-2-29	A	30
Courant de démarrage 1 Volt - EN 60335-2-29	A	200 (12 V) - 150 (24 V)
Puissance de charge/démarrage maxi. absorbée	Kw	4
Capacité batterie rechargeables maximale	Ah	300
Dimensions	mm	330 x 270 x 500

20 Ah — 60 Ah — 90 - 100 Ah — 150 Ah — 200 Ah — 240 Ah

START 420.2

VELOX 650 CD.2

CRA 900CD

CYBERBOOST 600

Electrodes enrobées

Les mini-étuis

LE PETIT ÉTUI POUR PETITS TRAVAUX RÉPÉTITIFS

2007-796

Présentation sous petit étui plastique pour stockage et rangement après utilisation.

RAPIDARC
Spéciale acier
Applications standards sur acier et métaux ferreux.

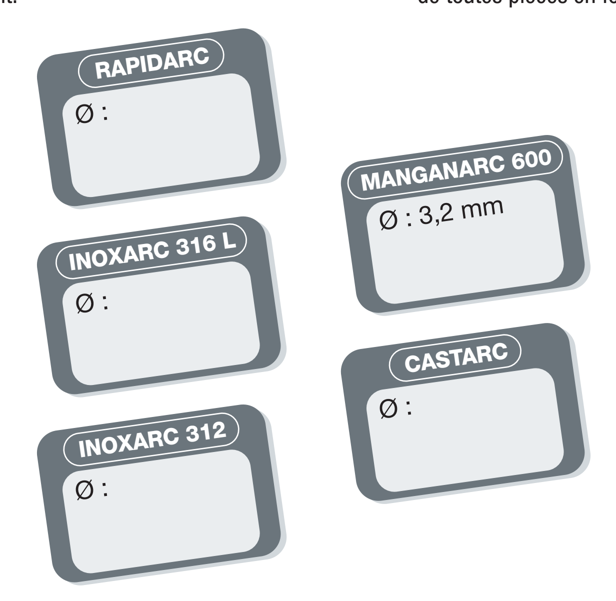
INOXARC 316 L
Spéciale Inox
Réparations diverses sur inox également alimentaire.

INOXARC 312
Spéciale réparation
Idéal en sous-couche avant rechargement.

MANGANARC 600
Spéciale rechargement
Rechargement dur.

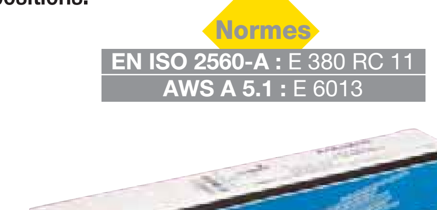
CASTARC
Spéciale fonte
Rechargement à froid de toutes pièces en fonte.

	Ø (mm)	ℓ (mm)	Quant.	Référence
RAPIDARC	2,0	350	60	W000287007
	2,5	350	38	W000287008
	3,2	350	24	W000287009
	4,0	350	18	W000287010
INOXARC 316 L	2,5	300	30	W000287089
	3,2	350	15	W000287090
INOXARC 312	2,5	300	28	W000287095
	3,2	350	15	W000287096
MANGANARC 600	3,2	350	20	W000287107
CASTARC	2,5	350	26	W000287101
	3,2	350	12	W000287102



RAPIDARC

Électrodes universelles et très polyvalentes. Elles permettent un soudage en toutes positions. Excellent amorçage même sur tôles rouillées, calaminées ou mal préparées.



Les Plus :

- Travaux d'entretien courants.
- Petites réparations.

Ø (mm)	ℓ (mm)	kg /1000	Quant.		Référence
1,6	300	7,1	220	1320	**W000287000**
2,0	350	11,4	355	1065	**W000287001**
2,5	350	17,25	250	750	**W000287002**
3,2	350	27,5	155	465	**W000287003**
4,0	350	42,8	100	300	**W000287004**
5,0	450	87,40	70	210	**W000287005**

2006-140





AIR LIQUIDE WELDING FRANCE
13, rue d'Épluches - BP 70024 - Saint-Ouen-l'Aumône - 95315 Cergy-Pontoise - Cedex - France
Tél. : + 33 1 34 21 35 55/56 - Fax : + 33 1 34 21 31 60 - www.cemont.fr